

## 设立新的三维打印的标准

PolyJet喷射技术设立了一个新的三维打印解决方案的标准。为满足现在和今后若干年的RP快速成型技术和RM快速生产技术的需要提供了一个巨大的平台。

基于成功的Eden系列产品，Objet承诺应对市场的需求，开发提供新的创新的方案来满足客户的广阔应用要求。

## PolyJet 技术优势

### 高质量的模型和样件

- 16微米，超薄层厚
- 高分辨率保障了光滑的表面和极佳的细节展现
- 全自动“Click&Built”一按即可功能适合任意几何结构成型，无论简复
- 薄壁件-薄至0.6mm
- 高精度-0.1mm
- Slice on-the-fly即时打印功能

### 各种不同类型的材料

- FullCure®720, Vero, Durus和Tango材料
- 所有成型模型材料使用同一种支撑
- 适合各种应用需求

### 洁净的技术

- 立即UV固化
- 打印完成就是完全固化成型的模型
- 打印材料包装密闭在不可接触的墨盒中
- 设备操作简单易用
- 支撑去除容易

同时，Objet将继续开发光敏树脂材料，提供给现在和新兴的应用需要。站在三维打印技术的最前线的PolyJet将以客户为中心，全力满足客户提出的要求，和客户一起不断发展，面对新的共同挑战，把握市场的机遇。

- 模型无需更多后处理
- 办公室环境下使用

### 多种应用

- 硅橡胶模具
- 快速制模
- 金属镀层
- 消失模铸造
- 真空成型
- 粘合&上色
- Aluminum Epoxy铝环氧
- 流道测试

### FullCure®材料

- FullCure®720
- VeroWhite, VeroBlue&VeroBlack
- DurusWhite
- TangoPlus, TangoBlack, TangoGray
- FullCure®705 Support

## 关于 Objet 公司

Objet Geometries公司，感光聚合材料喷射领域的先锋，致力于超薄层、高分辨率的三维印刷解决方案的开发、制造与推广，为全球快速原型制作与快速制造市场提供技术最先进的解决方案。

经过市场验证的Eden系统，采用针对办公室应用环境开发的PolyJet™ 聚合体喷射Objet专利技术。使用Objet的FullCure® 材料，可以打印精确，干净，光滑和极佳的细节体现的三维模型，即便是最复杂的三维模型，也能够以难于媲美的品质、精确度与速度打印出来。

Objet的最新Connex500™ 系统是基于Objet PolyJet Matrix™ 技术，可以同时喷射多种型号材料，选用数码材料Digital Materials™ 还能在同一个托盘内构

建出新型复合材料。

Objet的解决方案帮助工厂和企业的设计人员大大缩短产品设计的开发周期，大大降低新产品问世的时间成本。Objet系统被各行各业的世界级领导企业所采用，包括汽车制造，电子，玩具，消费类产品，制鞋等，遍布北美，欧洲，亚洲，澳大利亚和日本等世界各地。

Objet公司成立于1998年，拥有50多个专利及专利申请中的发明创造。通过其美国，欧洲和香港的各办事处，及全球经销商合作伙伴为全球日益增长的客户提供全面周到的服务。

**Objet Geometries Ltd.**  
**Headquarters**  
2 Holtzman st.,  
Science Park,  
P.O. Box 2496,  
Rehovot 76124, Israel  
T: +972-8-931-4314  
F: +972-8-931-4315

**Objet Geometries Inc.**  
**North America**  
5 Fortune Drive  
Billerica, MA  
01821  
USA  
T: +1-877-489-9449  
F: +1-866-676-1533

**Objet Geometries**  
**GMBH**  
Im Leuschnerpark 4,  
64347 Griesheim  
Germany  
T: +49-6155-605-346  
F: +49-6155-605-344

**Objet Geometries AP**  
**Asia Pacific**  
13th floor, Unit 52A,  
HITEC  
1 Trademart Drive  
Kowloon Bay, Hong Kong  
T: +852-217-40111  
F: +852-217-40555

**Objet 有限公司上海办事处**  
上海市浦东世纪大道1090号  
斯米克大厦1220室 200122  
电话: +86-21-5836-2468  
传真: +86-21-5836-2469

info@objet.com [www.2objet.com.cn](http://www.2objet.com.cn)

© 2008 Objet, Quadra, QuadraTempo, PolyJet, FullCure, SHR, Eden, Eden250, Eden260, Eden330, Eden350, Eden350V, Eden500V, Job Manager, Objet Studio, Connex, Connex500, PolyLog, TangoBlack, TangoGray, TangoPlus, VeroBlue, VeroWhite, VeroBlack, Digital Materials and PolyJet Matrix are trademarks of Objet Geometries Ltd. and may be registered in certain jurisdictions. All other trademarks belong to their respective owners.



## PolyJet 技术

- 16微米超薄层厚
- 薄壁厚度仅0.6mm
- 精度高达0.1mm
- 超高的分辨率
- 表面光滑
- 良好的细节展示
- 办公环境使用
- FullCure®家族材料的完美演绎





办公室型 打印机

大尺寸 打印机

几

PolyJet

FullCure®

FullCure®

- **超薄层厚：** (0.0006") 的超薄层厚。

这样，无论模型的几何结构多么的复杂，都能够获得超光滑平顺的成型表面。

- **100-300微米的极佳成型精度：** 树脂的化学特性的研发，机械电子部件的高精度和先进的软件技术的集合，保证了对于大部分的成型件的尺寸误差可以小于100微米。对于所有类型的不同成型部件至多300微米误差。

- **耐用的成型件适合不同的应用：** PolyJet技术的另一个重要组成部分是Objet的FullCure®系列光敏树脂材料。这些材料可以提供不同类型的需求。这些材料中有的可以提供极佳的弹性性能，有的可以提供很好的抗冲击的性能，有的可以提供透明的效果，也有的可以提供耐用的模型供装配测试和经常性的实际操作使用。FullCure系列产品还有不同颜色的材料和独特的Tango材料，是一种有弹性的类似橡胶特性的材料。

- **高速喷射打印成型提高生产效率：** PolyJet技术使用栅条状喷射过程来打印光敏树脂成型件。使得机器同时打印成型的宽度为65mm (2.5")，而不是其他系统一个点一个点的成型过程。这样，几个模型可以同时打印制作，花费的时间却和其他技术类型的设备制作一个模型的时间是一样的。通过使用栅条

状打印方式加上高速的机械运行速度，使得Objet的成型时间更多的快过其他类型快速成型系统。

- **能够成型极薄壁件：** PolyJet高精度的喷射技术，可以轻而易举的生成超薄的成型件，小于0.6mm，根据不同几何结构可以更薄。

- **干净，简单的工作过程：** Objet的模型和支撑的材料在使用环境下非常稳定。它们装在密封的材料盒里，树脂材料喷射出来后马上就完全的固化成型了。因此，Objet的三维打印机可以安全整洁的在各种办公室环境下使用。PolyLog™ 材料管理系统可以优化所有成型材料的使用消耗，当材料盒里的树脂快用完需要更换的时候，会自动提醒用户留意。Objet Studio用户操作软件界面直观，简单易用，任何人可以迅速掌握并且有效的使用Objet快速成型系统。

- **支撑去除容易，可获得各种结构件：** Objet的支撑树脂材料和模型成型材料可以用高压水枪Water Jet简便的完全分离，去除支撑后就能得到干净平滑的表面。这个过程非常的快速，简单，对于大部分的零件，最多只需要5-10分钟就可以完成。快速的打印过程和便捷的支撑去除，创纪录的缩短了得到立即可以使用的模型所需的时间。