



**EDEN500V**

3D-Drucken mit einer Schichtstärke von 16 Mikron

Optimale Nutzung durch einen großen Bauraum,  
hervorragende Modellqualität und Genauigkeit

- PolyJet™ Technologie mit einer Schichtstärke von 16 Mikron
- Hochauflösende, glatte Oberflächen und feinste Details
- Bauplattformgröße von 500 x 400 x 200 mm
- Verwendung aller Materialien wie FullCure720, Tango, Vero und Durus
- Einfach mit Wasserstrahl zu entfernendes Stützmaterial
- Drucken von bis zu 72 Stunden ohne Beaufsichtigung
- Umschaltbarer Druckmodus
- Bedienungsfreundliche Handhabung in Büroumgebung
- Material-Managementsystem Optimax

## Technische Daten

**Schichtstärke**

Horizontale Schichtstärke bis zu 16 Mikron

**Bauplatzform (X x Y x Z)**

500 x 400 x 200 mm

**Bauvolumen (X x Y x Z)**

490 x 390 x 200 mm

**Auflösung**

X-Achse: 600 dpi

Y-Achse: 600 dpi

Z-Achse: 1.600 dpi

**Druckmodus**

HQ: High Quality – 16 Mikron

HS: High Speed – 30 Mikron

**Genauigkeit**

0.1–0.3 mm (abhängig von der Geometrie, Bauteilausrichtung und Druckmodus)

**Modellmaterial**

- FullCure720 Transparent
- VeroWhite
- VeroBlack
- VeroBlue
- VeroGray
- TangoBlack
- TangoGray

- TangoPlus

- Durus

**Stützmaterial**

- FullCure705

- Umweltfreundliches und nicht toxisches Gel, welches mit einem Wasserstrahlgerät leicht zu entfernen ist

**Materialkartuschen**

- Geschlossenes 4 x 3.6 kg Kartuschensystem
- Einfach und schnell auswechselbare Kartuschen

**Anschlussleistung**

110–240 VAC 50/60 Hz

1.5 KW einphasig

**Maschinenabmessungen**

(Breite x Tiefe x Höhe)

1.320 x 990 x 1.200 mm

**Maschinengewicht**

410 kg (500 kg mit Verpackung)

**Software**

- Funktionen von Objet Studio™
- Automatische Bauraumplatzierung abhängig von Bauteilgröße und Baugeschwindigkeit

- Automatische Berechnung der Stützkonstruktion

- „Online“-Generierung der Schichten
- Material-Managementsystem PolyLog
- Netzwerkversion

**Datenformate**

STL – und SLC-Datei

**Umgebungsbedingungen**

Temperatur 18–25 °C

Luftfeuchtigkeit 30–70 %

**Spezielle Aufstellbedingungen**

keine

**Druckkopf-Technologie**

SHR (Austausch einzelner Druckköpfe) mit 8 Druckköpfen

**Netzwerk-Kommunikation**

LAN-TCP/IP

**Rechnerempfehlung**

- Pentium IV, 3 GHz oder höher
- 4 GB Hauptspeicher
- Graphikkarte Open-GL mit 256 MB
- 2 Netzwerkkarten

\* Änderung der technischen Daten kann jederzeit ohne Ankündigung vorgenommen werden



## Über Objet Geometries

Als Pionier der Inkjet-basierten Rapid-Prototyping-Systeme, die Modelle aus feinschichtigen Photopolymeren aufbauen, konzentriert sich Objet Geometries Ltd. (www.objet.com) auf die Entwicklung, die Herstellung und den weltweiten Vertrieb von 3D-Druckern. Hinzu kommen Materialien, die mit der PolyJet- oder der PolyJet-Matrix-Technologie verarbeitet werden, um ultradünne Schichten aufzubauen.

Die markterprobte 3D-Drucker-Produktfamilie Eden sowie der 3D-Drucker Alaris30 basieren auf der von Objet patentierten, für den Büroeinsatz bestimmten PolyJet-Technologie. Die Produktfamilie Connex basiert auf der PolyJet-Matrix-Technologie von Objet, mit deren Hilfe sich zahlreiche Modellwerkstoffe gleichzeitig drucken und aus so genannten Digital Materials im Handumdrehen Verbundmaterialien erzeugen lassen. Alle 3D-Drucker von Objet verwenden die

FullCure®-Materialien von Objet, die exakte, saubere, glatte und detailgetreue 3D-Modelle ermöglichen.

Dank der Lösungen von Objet sind Hersteller und Industriedesigner in der Lage, innerhalb der Produktentwicklungszyklen Kosten einzusparen und die Zeit bis zur Markteinführung von neuen Produkten dramatisch zu verkürzen. Die Lösungen von Objet werden von weltweit führenden Anbietern der Automobil-, Elektronik-, Spielwaren-, Konsumgüter- und Lebensmittelindustrie in Nordamerika, Europa, Asien, Australien und Japan eingesetzt.

Objet wurde 1998 gegründet und betreut seinen wachsenden Kundenstamm weltweit über Niederlassungen in den USA, in Europa und in Hongkong sowie über ein globales Netzwerk an Distributionspartnern. Objet besitzt mehr als 50 Patente und Erfindungen mit angemeldeten Patenten.

**Objet Geometries Ltd.****Headquarters**

2 Holzman st.,  
Science Park,  
P.O. Box 2496,  
Rehovot 76124, Israel  
T: +972-8-931-4314  
F: +972-8-931-4315

**Objet Geometries Inc.****North America**

5 Fortune Drive  
Billerica, MA  
01821  
USA  
T: +1-877-489-9449  
F: +1-866-676-1533

**Objet Geometries GmbH****Europe**

Airport Boulevard B 210  
77836 Rheinmünster  
Germany  
T: +49-7229-7772-0  
F: +49-7229-7772-990

**Objet Geometries AP****Asia Pacific**

Unit28, 10/f, HITEC  
1 Trademart Drive  
Kowloon Bay, Kowloon  
Hong Kong  
T: +852-217-40111  
F: +852-217-40555

**Objet Geometries AP****Limited China Rep Office**

Rm1220, CIMIC Tower,  
1090 Century Blvd,  
Pudong Shanghai  
200120 P. R. China  
T: +86-21-5836-2468  
F: +86-21-5836-2469

**Office Frankfurt**

T: ++49-6198-5017-67

**Office Dusseldorf**

T: ++49-2104-141998-7

info@rtc-germany.com

www.rtc-germany.com

info@objet.com www.objet.com

© 2009 Objet, Quadra, QuadraTempo, PolyJet, FullCure, SHR, Eden, Eden250, Eden260, Eden260V, Eden330, Eden350, Eden350V, Eden500V, Job Manager, Objet Studio, CADMatrix, Connex, Connex350, Connex500, Alaris, Alaris30, PolyLog, TangoBlack, TangoGray, TangoPlus, VeroBlue, VeroWhite, VeroBlack, VeroGray, Durus, Digital Materials, PolyJet Matrix und ObjetGreen sind eingetragene Warenzeichen der Objet Geometries Ltd.

