



EDEN350/350V

3D-Drucken mit einer Schichtstärke von 16 Mikron

Hohe Produktivität und Flexibilität bei der Herstellung hochwertiger Modelle

- Eden350/350V**
- PolyJet™ Technologie mit einer Schichtstärke von 16 Mikron
 - Hochauflösende, glatte Oberflächen und feinste Details
 - Bauplattformgröße von 350 × 350 × 200 mm
 - Schneller Bauprozess von hochqualitativen Modellen
 - Verwendung aller Materialien wie FullCure720, Tango, Vero und Durus
 - Einfach mit Wasserstrahl zu entfernendes Stützmaterial
- Eden350V**
- Drucken von bis zu 72 Stunden ohne Beaufsichtigung
 - Material-Managementsystem Optimax
 - Umschaltbarer Druckmodus

Technische Daten

Schichtstärke

Horizontale Schichtstärke bis zu 16 Mikron

Bauplatzform (X x Y x Z)

350 x 350 x 200 mm

Bauvolumen (X x Y x Z)

340 x 340 x 200 mm

Auflösung

X-Achse: 600 dpi

Y-Achse: 300 dpi

Z-Achse: 1.600 dpi

Druckmodus

HQ: High Quality – 16 Mikron

HS: High Speed – 30 Mikron (nur bei Eden350V)

Genauigkeit

0.1–0.3 mm (abhängig von der Geometrie, Bauteilausrichtung und Druckmodus)

Modellmaterial

- FullCure720 Transparent
- VeroWhite
- VeroBlue
- VeroGray
- VeroBlack
- TangoBlack
- TangoGray

- TangoPlus

- Durus

Stützmaterial

- FullCure705

- Umweltfreundliches und nicht toxisches Gel, welches mit einem Wasserstrahlgerät leicht zu entfernen ist

Materialkartuschen

- Geschlossenes Kartuschensystem
- EDEN350: 2 x 3.6 kg
- EDEN350V: 4 x 3.6 kg
- Einfach und schnell auswechselbare Kartuschen

Anschlussleistung

110–240 VAC 50/60 Hz

1.5 KW einphasig

Maschinenabmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)

1.320 x 990 x 1.200 mm

Maschinengewicht

410 kg (500 kg mit Verpackung)

Software

- Funktionen von Objet Studio™
- Automatische Bauraumplatzierung abhängig von Bauteilgröße und Baugeschwindigkeit

- Automatische Berechnung der Stützkonstruktion
- „Online“ – Generierung der Schichten
- Material-Managementsystem PolyLog
- Netzwerkversion

Datenformate

STL – und SLC-Datei

Umgebungsbedingungen

Temperatur 18–25 °C

Luftfeuchtigkeit 30–70 %

Spezielle Aufstellbedingungen

keine

Druckkopf-Technologie

SHR (Austausch einzelner Druckköpfe) mit 8 Druckköpfen

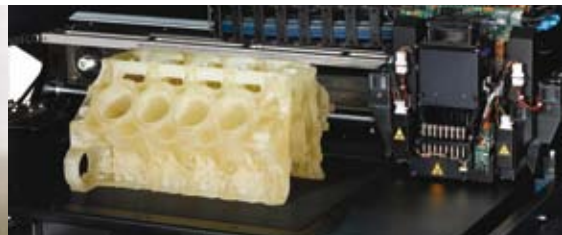
Netzwerk-Kommunikation

LAN–TCP/IP

Rechnerempfehlung

- Pentium IV, 3GHz oder höher
- 4 GB Hauptspeicher
- Graphikkarte Open-GL mit 256 MB
- 2 Netzwerkkarten
- Windows XP/2000

* Änderung der technischen Daten kann jederzeit ohne Ankündigung vorgenommen werden



Über Objet Geometries

Als Pionier der Inkjet-basierten Rapid-Prototyping-Systeme, die Modelle aus feinschichtigen Photopolymeren aufbauen, konzentriert sich Objet Geometries Ltd. (www.objet.com) auf die Entwicklung, die Herstellung und den weltweiten Vertrieb von 3D-Druckern. Hinzu kommen Materialien, die mit der PolyJet- oder der PolyJet-Matrix-Technologie verarbeitet werden, um ultradünne Schichten aufzubauen.

Die markterprobte 3D-Drucker-Produktfamilie Eden sowie der 3D-Drucker Alaris30 basieren auf der von Objet patentierten, für den Büroinsatz bestimmten PolyJet-Technologie. Die Produktfamilie Connex basiert auf der PolyJet-Matrix-Technologie von Objet, mit deren Hilfe sich zahlreiche Modellwerkstoffe gleichzeitig drucken und aus so genannten Digital Materials im Handumdrehen Verbundmaterialien erzeugen lassen. Alle 3D-Drucker von Objet verwenden die

FullCure®-Materialien von Objet, die exakte, saubere, glatte und detailgetreue 3D-Modelle ermöglichen.

Dank der Lösungen von Objet sind Hersteller und Industriedesigner in der Lage, innerhalb der Produktentwicklungszyklen Kosten einzusparen und die Zeit bis zur Markteinführung von neuen Produkten dramatisch zu verkürzen. Die Lösungen von Objet werden von weltweit führenden Anbietern der Automobil-, Elektronik-, Spielwaren-, Konsumgüter- und Lebensmittelindustrie in Nordamerika, Europa, Asien, Australien und Japan eingesetzt.

Objet wurde 1998 gegründet und betreut seinen wachsenden Kundenstamm weltweit über Niederlassungen in den USA, in Europa und in Hongkong sowie über ein globales Netzwerk an Distributionspartnern. Objet besitzt mehr als 50 Patente und Erfindungen mit angemeldeten Patenten.

Objet Geometries Ltd.

Headquarters

2 Holzman st.,
Science Park,
P.O. Box 2496,
Rehovot 76124, Israel
T: +972-8-931-4314
F: +972-8-931-4315

Objet Geometries Inc.

North America

5 Fortune Drive
Billerica, MA
01821
USA
T: +1-877-489-9449
F: +1-866-676-1533

Objet Geometries GmbH

Europe

Airport Boulevard B 210
77836 Rheinmünster
Germany
T: +49-7229-7772-0
F: +49-7229-7772-990

Objet Geometries AP

Asia Pacific

Unit28, 10/f, HITEC
1 Trademart Drive
Kowloon Bay, Kowloon
Hong Kong
T: +852-217-40111
F: +852-217-40555

Objet Geometries AP

Limited China Rep Office

Rm 1220, CIMIC Tower,
1090 Century Blvd,
Pudong Shanghai
200120 P. R. China
T: +86-21-5836-2468
F: +86-21-5836-2469



Office Frankfurt

T: ++49-6198-5017-67

Office Dusseldorf

T: ++49-2104-141998-7

info@rtc-germany.com

www.rtc-germany.com

info@objet.com www.objet.com

© 2009 Objet, Quadra, QuadraTempo, PolyJet, FullCure, SHR, Eden, Eden250, Eden260, Eden260V, Eden330, Eden350, Eden350V, Eden500V, Job Manager, Objet Studio, CADMatrix, Connex, Connex350, Connex500, Alaris, Alaris30, PolyLog, TangoBlack, TangoGray, TangoPlus, VeroBlue, VeroWhite, VeroBlack, VeroGray, Durus, Digital Materials, PolyJet Matrix und ObjetGreen sind eingetragene Warenzeichen der Objet Geometries Ltd.

